



技术要求

1, 图纸选用件为使用不同的引擎选择使用。
2, 使用同步带传动。

32	GB/T5782 M8X15	M8X15外六角螺栓	4	20#			镀锌
31	GB/T889.1 M8	M8锁紧螺母	4	组件			镀铬
30	GB/T1095 5X18	5X18平键	1	45#			外购
29	HDT600-5M-15	单面同步带	1	组件			外购
28	XH-PCM150-A-02(a)(b)(c)	引擎轴套(a)(b)(c)	1	φ22或φ19*1.5电焊管			镀锌选用
27	XH-PCM150-07A	整体皮带罩	1	聚丙烯			外协选用
26	XH-PCM150-07	右皮带罩	1	聚丙烯			外协选用
25	GB/T97.1 5	M5平垫	6	Q195			镀锌
24	GB/T818 M5X10	M5X10十字盘头螺钉	6	20#			镀锌
23	XH-PCM150-06	左皮带罩	1	聚丙烯			外协选用
22	GB/T93 6	M6弹垫	4	65Mn			外购
21	GB/T5782 M6X20	M6X20外六角螺栓	4	20#			镀锌
20	XH-PCM150-05(a)(b)	汽油机连接板(a)(b)	1	Q195(料厚3)			镀锌选用
19	152F	汽油机	1	装配件			外购选用
18	XH-PCM150-A-01(a)(b)	小同步带轮(a)(b)	1	PA6+35%GF			外协选用
17	XH-PCM150-04(a)(b)	引擎挡圈(a)(b)	1	Q195(料厚1.5)			镀锌选用
16	XH-PCM150-03(a)(b)	引擎垫圈(a)(b)	1	Q195(料厚2)			镀锌(选用)
15	5/16'-24 X 16	英制外六角螺栓	1	20#			镀锌选用
14	GB/T5782 M6X16	M6X16外六角螺栓	1	20#			镀锌选用
13	XH-PCM5-HA-02	手把套	2	低密度聚乙烯			外协
12	GB/T845 ST4.8X25	ST4.8X25自攻螺钉	2	20#			镀锌
11	XH-PCM5-HAC-04	引擎罩座	2	聚丙烯			外协
10	XH-PCM150-02	手把组焊件	1	组焊件			
9	XH-PCM150-01	引擎罩	1	聚丙烯			外协
8	GB/T889.1 M8	M8锁紧螺母	2	组件			镀铬
7	GB/T5782 M8X45	M8X45外六角螺栓	2	20#			镀锌
6	GB/T97.1 10	M10平垫	4	Q195			镀锌
5	GB/T5782 M10X25	M10X25外六角螺栓	4	20#			镀锌
4	GB/T6170 M12	M12螺母	4	20#			镀锌
3	GB/T93 12	M12弹垫	4	65Mn			外购
2	GB/T818 M12X25	M12X25十字大圆头螺钉	4	20#			镀铬
1	XH-PCM5-HEA	常规搅拌手	2	组焊件			

43	XH-PCMS-HDA	M24X3桶体	1	组焊件			
42	XH-PCM150-11	支撑架组焊件	1	组焊件			
41	XH-PCM5-H-01	拉销机构	1	装配件			外协
40	XH-PCM5-HA-05	大耳型销	2	65Mn			镀锌
39	XH-PCM5-HA-06	10寸车轮	2	组件			外购
38	XH-PCM5-H-02	支脚组件	1	装配件			
37	GB/T894.1 13	φ13轴用挡圈	1	65Mn			外购
36	XH-PCM150-10	大同步带轮	1	PA6+35%GF			外协
35	XH-PCM150-09	下皮带罩	1	聚丙烯			外协
34	XH-PCM150-08	减速箱	1	装配件			
33	GB/T97.1 8	M8平垫	4	Q195			镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	单件 总计		备注
					重量	重量	
装配件					永康市协恒实业有限公司		
A型引擎搅拌机					XH-PCM150-A		
图样标记		数量		比例			
共 张		第 张					

借 (通) 用 件 登 记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
档案员 日期

设计	处数	更改文件名	签字	日期
校对			批准	
审核				
工艺			日期	